



КВАЛИФИКАЦИОННАЯ АНКЕТА поставщика ЛКМ для защиты от коррозии гидротехнических объектов ООО «Интехцентр»



№ п/п	Содержание	Представляемая информация
1	Полное наименование	Общество с ограниченной ответственностью Информационно-технический центр «ИНТЕХЦЕНТР»
	Год создания	Действует с 1996 года (перерегистрация 2007 г.)
	Реквизиты:	ИНН 7714704083 КПП 771401001 ОГРН 1077758107778 ОКПО 81534930
	ОКВЭД	24.30 - производство красок и лаков 51.70 - прочая оптовая торговля 52.46 – розничная торговля скобяными изделиями, лакокрасочными материалами и материалами для остекления. 73.1 - научные исследования и разработки в области естественных и технических наук 74.3 - технические испытания, исследования и сертификация
	Товарный знак	Свидетельство на товарный знак (знак обслуживания) «Техкор» Свидетельство на товарный знак (знак обслуживания) «ПАКойл»
2	Юридический адрес: Фактический адрес: Телефоны/электронная почта:	РФ, 123308, г. Москва, ул. Куусинена, д. 4А, к. 1, к.107 РФ, 123308, Москва, проспект Маршала Жукова, д.2, стр.1, оф.63 8-800-250-04-72 офис Технический отдел (технологи): тел.: +7 (925) 263-21-94, +7 (985) 730-58-38, E-mail: texkortekkor@mail.ru Руководитель отдела продаж: тел.: +7 (993) 915-55-35, E-mail: prom@texkor.ru

	сайт:	Отдел контроля (инспекторы): E-mail: control@texkor.ru Отдел ЭХЗ: E-mail: katod@texkor.ru Генеральный директор: тел.: +7 (925) 263-21-94, E-mail: texkortexkor@mail.ru www.texkor.ru
3	Ф.И.О. руководителя	Генеральный директор Ващенко Владимир Петрович
4	Адрес производства ЛКМ	РФ, Московская область, Пушкинский район, п. Софрино

5	Предлагаемые системы защиты от коррозии внутренних поверхностей новых и ремонтной окраски резервуаров под светлые нефтепродукты (бензин, дизельное топливо, авиатопливо, масла) и технологического оборудования, для которого требуется применение антистатических ЛКП	Системы антистатические, лакокрасочные, защитные «Техкор-612». Материалы систем защиты под следующими марками: – Грунт-эмаль двухупаковочная, топливостойкая, антистатическая, на эпоксидной основе «Техкор-612/03» тискотропная, цвет – светло-серый, серый, темно-серый; – Грунт-эмаль двухупаковочная, топливостойкая, антистатическая на эпоксидной основе «Техкор-612/07», при минусовых температурах, цвет – черный; – Грунт-эмаль двухупаковочная, топливостойкая, антистатическая на эпоксидной основе «Техкор-612/08» базовая, цвет – светло-серый, серый, темно-серый; – Грунт-эмаль двухупаковочная, топливостойкая, антистатическая на эпоксидной основе «Техкор-612/12» цвет – красно-коричневый, серый.
6	Документы, подтверждающие соответствие требованиям российских НТД, технических требований и т.д.	Свидетельство о государственной регистрации RU.40.01.05.015.E.000641.02.12 ТУ 2312-002-42968112-01 Системы антистатические, лакокрасочные, защитные «Техкор-612».
7	Возможность предоставления гарантии качества покрытия	– гарантия может быть предоставлена клиенту при условии соблюдения производителем работ (подрядчиком) утвержденного регламента на производство окрасочных работ и выполнения эталонных участков покрытия согласно ГОСТ 34667.7-20 (ИСО 12944-7). – производитель лакокрасочных материалов компания «Интехцентр» гарантирует сохранность потребительских свойств лакокрасочных материалов в течение сроков, указанных в листах технической информации, начиная с даты производства материалов, при условии

		<p>хранения материалов в соответствии с требованиями технических условий.</p> <p>– оптимальной схемой предоставления гарантий является наличие квалифицированного инспекторского контроля за проведением подготовительных и окрасочных работ со стороны заказчика, производителя и подрядчика.</p> <p>Отчеты инспекторов должны быть оформлены в соответствии ГОСТ 34667.7-20 (ИСО 12944-7).</p>
8	Минимальный срок изготовления ЛКМ по заявке Покупателя и поставка.	<p>От 2-7 дней в зависимости от объема партии и после получения аванса на расчетный счет.</p> <p>Способ поставки - самовывоз или через согласованную транспортную компанию.</p>
9	Условия оплаты за материалы	<ol style="list-style-type: none"> 1. 100% предоплата стоимости товара при первой поставке товара. 2. Предоплата 50% стоимости каждой последующей поставки. Оставшаяся сумма в размере 50% контрактной суммы оплачивается в течение 5 дней с даты поступления груза на склад Покупателя. 3. Другие условия оплаты по договоренности. 4. Для постоянных клиентов действует форма отсрочки платежа.
10	Услуги инспектора по контролю за нанесением материала в заводских условиях и на объектах строительства	<p>Кроме поставки ЛКМ ООО «Интехцентр» предоставляет следующие сервисные услуги технических инспекторов:</p> <ul style="list-style-type: none"> – периодические по мере необходимости, выезды инспектора на заводы-изготовители металлоконструкций или стройплощадку в целях контроля за подготовкой поверхности, хранением и нанесением материалов «Техкор»; – консультативная помощь при выборе эффективного оборудования для подготовки поверхности и нанесения материалов; – практическая помощь в освоении технологии нанесения материалов «Техкор»; – методическая помощь при разработке системы документации по противокоррозионной защите в соответствии с нормами ISO 9001; – помощь технадзору Заказчика при организации контроля подготовки поверхности и нанесением ЛКМ «Техкор»; – периодический контроль за ходом работ на объекте (подготовка поверхности и нанесение материалов) с выдачей сводного отчета в соответствии с нормами ISO 9001; – организация и документирование выполнения контрольных участков нанесения АКЗ в соответствии с ГОСТ 34667.8 (ИСО 12944-8); – участие в обследовании состояния готового объекта по окончании работ; – участие в обследовании состояния готового объекта в течение гарантийного периода и выдача

		<p>рекомендаций по поддержанию АКЗ объекта в рабочем состоянии в послегарантийный период;</p> <p>– выдача рекомендаций по текущему ремонту АКЗ объекта (механические повреждения покрытия и т.п.) в послегарантийный период.</p>
11	Количество постоянных инспекторов	<p>В настоящее время в компании работает постоянный технический инспектор, Сертификат FROSIO III уровень.</p> <p>В его обязанности входит обеспечение качества выполнения работ по коррозионной защите материалами «Техкор». Он также может оказать помощь в выборе оборудования для подготовки защищаемых поверхностей и нанесения покрытий, осуществить его настройку на стройплощадке, произвести обучение персонала, выполняющего окрасочные работы, и выполнить функции супервайзера при производстве работ.</p>
12	Квалификация постоянных инспекторов – уровень аттестации:	<p>Инспектор ООО «Интехцентр» аттестован и имеет квалификационное удостоверение инспектора FROSIO III уровень.</p> <p>В работе на объекте инспектор руководствуются Регламентом работы технического специалиста, разработанным специалистами ООО «Интехцентр».</p>
13	Правила составления инспекционных отчетов	<p>Составление инспекционных отчётов инспекторов ООО «Интехцентр» производится в соответствии с ГОСТ 34667.8 (ИСО 12944-8). При этом выполняется оценка исходного состояния поверхности и результатов очистки, производится визуальный осмотр всей поверхности. Отдельные испытания и измерения, предусмотренные технологической документацией (определение шероховатости, содержание пыли, жиров, масел, солей и др.), производятся обычно на каждой крупной обособленной части конструкции или на каждые 100 м² поверхности. Количество необходимых измерений и критерии качества подготовки поверхности устанавливаются, как правило, по каждому контролируемому показателю в технологической документации и рекомендациях поставщика-производителя ЛКМ.</p> <p>При оценке качества окрашенной поверхности (каждого слоя и полной системы покрытия) также, производится визуальный осмотр всей поверхности. Отдельные испытания и измерения, предусмотренные технологической документацией (толщина плёнки, адгезия, сплошность покрытия, степень высыхания и пр.), производятся в таких местах и с такой частотой, чтобы получить убедительные данные о реальных значениях измеряемых параметров. В различных случаях, производится не менее трёх измерений и рассчитывается средняя величина. Обычно это является предметом соглашения заинтересованных сторон и отмечается в технологической документации. Критерии качества окрашенной поверхности по каждому контролируемому показателю указываются в технологической документации и рекомендациях поставщика-производителя ЛКМ.</p> <p>Выполнение контрольных операций и результаты контроля оформляются отчетами согласно ГОСТ 34667.8 (ИСО 12944-8) на всех стадиях работы по подготовке поверхности и нанесению ЛКМ. В</p>

		<p>отчете делается заключение о соответствии качества окрасочных работ требованиям стандартов и технологической документации и принятии инспектором конкретного этапа работ. По окончании окрасочных работ, т.е. приёмке инспектором полностью сформированного лакокрасочного покрытия, оформляется сводный отчёт о контроле качества выполнения окрасочных работ на объекте.</p> <p>В сводный отчёт заносится вся основная информация об организации работы и значения основных параметров по всему технологическому процессу. При необходимости к сводному отчёту прикладываются фотоотчет с иллюстрацией наиболее характерных (или спорных) участков очищенной и окрашенной поверхности.</p> <p>В каждом конкретном случае применения материалов «Техкор» разрабатывается регламент выполнения работ, учитывающий систему противокоррозионной защиты, порядок производственных операций, условия эксплуатации защищаемых поверхностей, имеющиеся у исполнителя работ оборудования.</p>
14	- перечень инспекционного оборудования, проверенного, сертифицированного в России	<p>Каждый технический инспектор имеет комплект инспекционного оборудования, проверенного и сертифицированного в Германии (согласно международных Евронорм) и России, в который входит:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Международный стандарт ISO 8501-1 с эталонными фотографиями 2. Компараторы – Grit “Clemco”, Shot “Clemco” (в соответствии с ISO 8503-1) 3. Термогигрометр ETHG913R, термогигрометр + изм. t поверхности. +t точка росы 4. Вискозиметр ВЗ-4, ВЗ-6 5. Толщиномер мокрого слоя «Гребёнка» 6. Толщиномер сухого слоя, Mega Check 5F”, “Elcometer 456” 7. Комплект приборов для проведения адгезии методом решетчатого надреза, в соответствии с ISO 2409, “Erichsen” Модель 295 8. Приспособление для определения адгезии ЛКП методом отрыва, в соответствии с ISO 4624 9. Лента липкая прозрачная для проведения адгезии и оценки запыленности стальной поверхности в соответствии с ISO 8502-3 10. Каталог RAL, NCS, Farbtonkarte 11. Тестер для определения наличия хлоридов в абразиве Elcometer 134A 12. Тестер для определения растворимых загрязнений (в т.ч. хлоридов) на обработанной поверхности (чистота подложки перед нанесением материала) Elcometer 134S, в соответствии с ISO 8502-6 13. Тестер (ячейки Бресли) для определения растворимых загрязнений (в т.ч. хлоридов) на обработанной поверхности (чистота подложки перед нанесением материала), в соответствии с ISO 8502-6

		<p>14. Рулетка 15. Мел для маркировки поверхности (не содержит солей и жиров) 16. Фонарь ручной 17. Нож 18. Блокнот и шариковая ручка 19. Зеркало с длинной ручкой 20. Шпатель металлический острый 21. Электродрель "BOSCH" с насадкой для размешивания краски 22. Портативный компьютер (ноутбук) 23. Цифровой фотоаппарат со вспышкой 24. Справочные пособия</p>
15	Стоимость услуг инспектора	<p>На период начала производства противокоррозионных работ материалами «Техкор» (на 3-5 дней) ООО «Интехцентр» за свой счёт направляет технического инспектора, который оказывает помощь в ознакомлении персонала, выполняющего очистные и окрасочные работы, с порядком проведения работ в соответствии с регламентом, выдает рекомендации по настройке производственного оборудования, выполняет функции супервайзера при производстве работ.</p> <p>Стоимость услуг инспектора на вышеуказанные работы и период входит в стоимость ЛКМ «Техкор».</p> <p>В случае необходимости постоянного присутствия на объекте или срывов сроков проведения работ не по вине ООО «Интехцентр», работа инспектора оплачивается отдельным договором на предоставление его услуг по соглашению с заказчиком.</p> <p>Стоимость услуг инспектора определяется в зависимости от продолжительности командировки, проезда (удаленности объекта), проживания.</p>
16	Перечень испытаний и нормативных документов, в которые включены материалы «Техкор-612»	<p>На отечественном рынке для противокоррозионной защиты поверхностей резервуаров для хранения светлых нефтепродуктов лакокрасочные материалы «Техкор-612» применяются с 1999 года. За это время все материалы «Техкор-612» прошли успешную аттестацию.</p> <p>«Техкор-612/03» двухупаковочная, топливостойкая, антистатическая грунт-эмаль, цвет-светло-серый, серый, темно-серый.</p> <ul style="list-style-type: none"> - Заключение ГосНИИ ГА №54-2019/ЦС ГСМ-ПК от 15.01.2020 (не более 5 лет, до 15.01.2025 г.); - Заключение НИЦ ТЕСТ Протокол №859 от 16.05.02 (определение удельного объемного сопротивления R_v светло-серого = $6,35 \cdot 10^5$ Ом.м и $3,6 \cdot 10^6$ Ом.м), (не ограничено); - Заключение ИЦ «Лакокраска» Протокол №89/03 от 12.08.03 (стойкость к воздействию нефтепродуктов в макроклиматическом районе с холодным климатом), (не ограничено);

		<p>- Заключение НИИПХ – Протокол испытаний № б/н от 28.05.2002 (пригодно для внутренних поверхностей средств хранения и транспортирования ТС-1 с имитацией срока службы покрытия 5 лет, (не ограничено).</p> <p>«Техкор-612/07» двухупаковочная, топливостойкая, антистатическая грунт-эмаль, цвет черный.</p> <p>- Заключение ГосНИИ ГА №14-2020/ЦС ГСМ ПК от 19.10.2020 г. (не более 5 лет, до 19.10.2025);</p> <p>- Заключение ИЦ «Лакокраска» №93-110 от 18.11.2010 (отверждение от -15⁰С), (не ограничено);</p> <p>- Заключение НИЦ ТЕСТ Протокол от 16.05.2005 г. №1331/ЛЗ (определение удельного объемного сопротивления) $\rho_v=1,33 \cdot 10^2 \text{ Ом.м}$, (не ограничено).</p> <p>«Техкор-612/08» двухупаковочная, топливостойкая, антистатическая грунт-эмаль, цвет – светло-серый, серый, темно-серый.</p> <p>- Заключение ГосНИИ ГА №761-2022/ЦС ГСМ-ПК от 27.01.2023, (не более 5 лет, до 27.01.2028 г.);</p> <p>- ФГУП 25 НИИ Министерства обороны (покрытие не оказывает влияние на качество топлив: АИ-76, ДТ, ТС-1) 2005 г., (не ограничено);</p> <p>- Заключение ИЦ Лакокраска №93/10 от 14.10.2010 (переменное воздействие светлых нефтепродуктов: АИ-92, ДТ и климатических факторов УХЛ и ХЛ + пропаривание) - срок службы не менее 10 лет, (не ограничено);</p> <p>- Заключение НИЦ ТЕСТ (Протокол 1766/ЛЗ от 29.11.2011 удельное объемное электрическое сопротивление $\rho_v = 3,2 \cdot 10^6 \text{ Ом.м}$), (не ограничено).</p> <p>«Техкор-612/12» двухупаковочная, топливостойкая, антистатическая грунт-эмаль, цвет красно-коричневый, серый.</p> <p>- Заключение ИЦ Лакокраска №100/05 от 04.10.2005 (переменное воздействие светлых нефтепродуктов: АИ-92, ДТ и климатических факторов ХЛ; моющих средств + пропаривание); эластичность, удар), срок службы не менее 10лет, (не ограничено);</p> <p>- Заключение Научно-исследовательской лаборатории ООО «НПП Софит» от 10.01.2017 по натурным испытаниям в ДТ с t^0 от +30⁰ до +60⁰С с концентрацией сероводорода 10 мг/л., (не ограничено).</p>
17	Полный перечень поставляемых противокоррозионных материалов	ООО «Интехцентр» начиная с 1999 года освоил выпуск противокоррозионных защитных систем под торговыми различными торговыми марками.

		<p>Данные системы разработаны, протестированы и активно используются в следующих средах под товарными марками соответствующих ТУ:</p> <ul style="list-style-type: none"> – «Техкор-121» - атмосфера промышленных предприятий с выбросами с высокой степенью агрессивности; – «Техкор-412» - вода (морская, пресная, техническая, подтоварная), зона переменного смачивания морской и пресной водой с высокими механическими нагрузками (лед, суда и т.п.); – «Техкор-612» - светлые нефтепродукты (авиатопливо, бензины, дизельное топливо, масла); – «Техкор-712» - химические среды (растворы солей, щелочей, кислот различной концентрации, агрессивные газы и пары); – «ПАКойл 6/3» - нефте-, мазуто-, мазутосодержащие среды и другие темные нефтепродукты; – «ПАКойл-6/4» - среды с подземной коррозией и блуждающими токами. <p>Для исполнения других эксплуатационных требований к покрытиям, разработаны защитные системы со специальными свойствами:</p> <ul style="list-style-type: none"> – антистатические; – электроизоляционные; – биостойкие; – стойкие к УФ-излучению; – стойкие к механическим нагрузкам и т.п. <p>Указанные системы применяются также в условиях холодного, умеренно-холодного, умеренного и субтропического климата.</p>
18	Системы противокоррозионной защиты материалами «Техкор», рекомендуемые для объектов нефтяной и газовой промышленности	<p>В настоящее время для нефтегазовой промышленности под светлые нефтепродукты разработаны 4 системы.</p> <p>Актуальные системы противокоррозионной защиты разрабатываются и выдаются технологами, после изучения условий Заказчика, в зависимости от срока эксплуатации объекта от 5-25 лет.</p>
19	Перечень объектов и схемы покрытия, реализованные и инспектированные в России и за рубежом	<p>За время работы материалами «Техкор» защищены резервуары аэропортов, НПЗ, нефтебаз и различные металлоконструкции.</p> <p>Референс-лист прилагается.</p>

РЕФЕРЕНС-ЛИСТ

Перечень объектов на которых производились окрасочные работы и/или осуществлялась поставка защитных систем «Техкор-612» ТУ 2312-002-42968112-01 для внутренних поверхностей резервуаров под светлые нефтепродукты

№ п/п	Объект, заказчик	Виды работ, окрашиваемая поверхность, среда	Объем выполненных работ, м ²	Период поставок
<i>Нефтеперерабатывающие заводы</i>				
1	АО «Газпромнефть-Омский НПЗ», г. Омск	Внутренние поверхности РВС под светлые нефтепродукты, СГК, газойль, нефть, мазут (+105 ⁰ С)	114100	2009-2023
2	АО «Газпромнефть -Московский НПЗ» г. Москва	Внутренние поверхности РВС под светлые нефтепродукты (авиатопливо, бензин, дизельное топливо с температурой +60 ⁰ С), резервуаров пожарного запаса воды; наружная поверхность резервуаров под теплоизоляцию	27800	2016-2022
3	ПАО «Орскнефтеоргсинтез»	Внутренние поверхности РВС под авиатопливо, дизельное топливо, газойль. Наружная поверхность РВС под светлые нефтепродукты и под теплоизоляцию РВС с подогревом.	38330	2009 -2019
4	АО «Новокуйбышевский НПЗ»	Внутренние и наружные поверхности РВС под светлые нефтепродукты и мазут	18000	2007-2012
5	ООО «Роснефть-Красноленинский НПЗ» г. Нягань ХМАО-Югра	Внутренние поверхности резервуаров под нефть	1900	2015
6	Хабаровский НПЗ			2007
	ЗАО «ТАИФ-НК», НПЗ г. Нижнекамск	Наружные и внутренние поверхности под светлые н/продукты	6300	2006-2008
7	ОАО «Сызранский НПЗ» г. Сызрань	Наружные и внутренние поверхности РВС под светлые нефтепродукты	3100	2002
8	ЗАО «Краснодарский НПЗ» г. Краснодар	Внутренние и наружные поверхности /бензин РВС под бензин		2000

9	ООО «Астраханский ГПЗ-1» г. Астрахань	Ремонт и защита внутренней поверхности РВС- 10000 под светлые нефтепродукты. Наружные и внутренние поверхности резервуаров под нефть и светлые нефтепродукты	90000	1997
Нефтебазы				
1	«Порт-Кавказ» нефтебаза «Коса Чушка»	Наружные и внутренние поверхности РВС под переменное хранение нефть- светлые нефтепродукты (бензин, дизтопливо)	12000	2003-2004
2	Склад ГСМ (Спецстроя России) Земля Франца Иосифа	Наружная поверхность РГС под светлые нефтепродукты	16900	2007, 2008
3	ОАО «Удмуртнефтепродукт» г. Ижевск	Внутренняя поверхность РВС под автобензин, дизтопливо	1200	2006
4	Кизлярская нефтебаза, г. Кизляр	Внутренняя поверхность РВС под авиатопливо	700	2010
5	Нефтебаза с. Лаврентия Чукотский АО	Наружная и внутренняя поверхности РГС под светлые нефтепродукты	2000	2015-2016
6	Госрезерв Республики Беларусь комбинат «КОСМОС	Внутренняя поверхность РВС под светлые нефтепродукты	15000	1994-1998
Нефтебаза ОАО «Моснефтепродукт» (1997 г.), ООО «Тверьнефтепродукт» (1996 г.); Транснефтепродукт «Унеча-8» (2007, 2008 гг.); ООО «Подольскнефтепродукт» (2006 г.); ОАО АК «Транснефтепродукт» г. Самара (1997 г.); Брянский терминал (2014 г.); ООО «Салым Петролеум Девелопмент» (2020, 2021)				
Аэропорты				
1	Международный аэропорт «Домодедово», г. Москва	Склад ГСМ Внутренняя поверхность РВС под авиатопливо	11600	2010-2011
2	Международный аэропорт «Пулково», г. С.-Петербург,	Внутренняя поверхность топливозаправщиков /авиатопливо		2007
3	ОАО «Лукойл-Аэро», г. Волгоград	Склад ГСМ Внутренняя поверхность РВС под авиатопливо	2200	2004
4	Международный аэропорт «Сочи-Адлер» г. Сочи	Склад ГСМ Внутренняя поверхность РВС под авиатопливо	1850	2007-2009
5	«Кавминводы Авиа», г. Минводы	Склад ГСМ Наружные и внутренние поверхности РВС под авиатопливо	4100	2007, 2008, 2011, 2018

6	ОАО «Аэропорт Ростов-на-Дону», г. Ростов-на-Дону,	Склад ГСМ Внутренняя поверхность РВС под авиатопливо	2950	2009, 2012 2015, 2017
7	Международный аэропорт «Емельяново», г. Красноярск	Склад ГСМ Наружные и внутренние поверхности РВС под авиатопливо	6250	2011
8	Аэропорт г. Грозный	Склад ГСМ Внутренняя поверхность РВС под авиатопливо	700	2008
9	ФГУП «Магнитогорское авиапредприятие», г. Магнитогорск,	Склад ГСМ Внутренняя поверхность РВС под авиатопливо	1800	2007
10	«Международный аэропорт Челябинск», г. Челябинск	Склад ГСМ Внутренняя поверхность РВС под авиатопливо	1500	1999, 2006
11	Аэропорт «Уфа», г. Уфа	Склад ГСМ Внутренняя поверхность РВС под авиатопливо	2800	2006
12	Нефтяная компания «Лукойл», аэропорт г. Тюмень,	ТЗК «РОЦИНО-ГСМ» Внутренняя поверхность РВС под авиатопливо	3930	1999, 2006
13	Аэропорт «Северсталь», г. Череповец.	Склад ГСМ Внутренняя поверхность РГС под авиатопливо	760	2007, 2008
14	«Мирнинское авиапредприятие» АК «АЛРОСА» г. Мирный,	Наружные и внутренние поверхности РВС под авиатопливо	2130	2006
15	Аэропорт «Большое Савино» «Лукойл-Аэро», г. Пермь	Склад ГСМ Внутренняя поверхность РВС под авиатопливо	1500	2004, 2005
16	Аэропорт «Елизово», г. Петропавловск-Камчатский	Склад ГСМ Наружные и внутренние поверхности РВС под авиатопливо	8100	2005, 2006, 2007, 2017
17	Аэропорт Манилы, Камчатский край	Наружные и внутренние поверхности РГС под авиатопливо	1347	2015
18	Международный аэропорт г. Минск	Склад ГСМ Внутренняя поверхность РВС под авиатопливо	400	2022
19	Международный аэропорт «Ташкент», г. Ташкент	Склад ГСМ Наружные и внутренние поверхности РВС под авиатопливо	6000	2001-2003
20	Международный аэропорт Тбилиси, Gergian AirWais	Склад ГСМ Внутренняя поверхность РВС под авиатопливо	952	2006
21	ТК ООО «Джорджиан Петролеум» Международный аэропорт Тбилиси,	Склад ГСМ Внутренняя поверхность РВС под авиатопливо	1100	2006

	г. Тбилиси			
22	«Международный Аэропорт Алматы»	Склад ГСМ Внутренняя поверхность РВС под авиатопливо	1950	2008
23	«Аэропорт «Сары-Арка», г. Караганда	Склад ГСМ Внутренняя поверхность РВС под авиатопливо	1000	2008
<i>Заводы-изготовители резервуаров и металлоконструкций</i>				
1	ОАО «Рузхиммаш»	Наружные поверхности РГС подземного хранения СУГ	10100	2006-2009
2	ООО «ПФ МЗК»	Наружные и внутренние поверхности РГС подземного хранения светлых нефтепродуктов	38300	2014-2023
3	ОАО «НЕФАЗ» г. Нефтекамск	Внутренняя поверхность автоцистерн под светлые нефтепродукты, нефть, воду		2006-2016
4	Внуковский авиационный завод ВАРЗ-400 г. Москва,	Наружные и внутренние поверхности /авиатопливо	1800	1999
5	ЗАО «НТЦ ИИТ» г. Королев Московской обл.	Измерительное оборудование для резервуаров под светлые нефтепродукты	2300	2006-2022
6	ОАО «Пермский моторный завод» г. Пермь	Внутренние поверхности	780	2003
ООО «Уралспецмаш»; ООО «Спецхиммаш» (2022, 2023); ООО «Авиатехоснастка» (2022); НПО «Агрегат» (2022); ООО «Магистраль» (2021, 2022); ОАО «НЕФАЗ» (2006-2016); Государственное предприятие «Московский производственный комбинат автообслуживания, АОЗТ «ЛАРС», «ИМПОРТ-ЭКСПОРТ», «КАНАДА-САНДА», ЗАО «ГЛЕСКО ИНДУСТРИЗ ЛИМИТЕД», «НЕФТО-ДЖИП», «РОСНЕФТОСЕРВИС», «ДАНАКО Лтд.», ЗАО «СПЛАВ», Посольство США, Госрезерв РФ комбинат «Прожектор», Госрезерв Республики Беларусь комбинат «Космос», ООО «Стройремкомплекс АЗС», др.				