



КВАЛИФИКАЦИОННАЯ АНКЕТА
поставщика ЛКМ для защиты от коррозии объектов
химической отрасли ООО «Интехцентр»



№ п/п	Содержание	Представляемая информация
1	Полное наименование	Общество с ограниченной ответственностью Информационно-технический центр «ИНТЕХЦЕНТР»
	Год создания	Действует с 1996 года (перерегистрация 2007 г.)
	Реквизиты:	ИНН 7714704083, КПП 771401001, ОГРН 1077758107778, ОКПО 81534930
	ОКВЭД	24.30 - производство красок и лаков 51.70 - прочая оптовая торговля 52.46 – розничная торговля скобяными изделиями, лакокрасочными материалами и материалами для остекления. 73.1 - научные исследования и разработки в области естественных и технических наук 74.3 - технические испытания, исследования и сертификация
	Товарный знак	Свидетельство на товарный знак (знак обслуживания) «Техкор» Свидетельство на товарный знак (знак обслуживания) «ПАКойл»
2	Юридический адрес: Фактический адрес: телефоны/ электронная почта:	РФ, 123308, г. Москва, ул. Куусинена, д. 4А, к. 1, к.107 РФ, 123308, Москва, проспект Маршала Жукова, д.2, стр.1, оф.63 8-800-250-04-72 офис Технический отдел (технологи): тел.: +7 (925) 263-21-94, +7 (985) 730-58-38, E-mail: texkortexkor@mail.ru Руководитель отдела продаж: тел.: +7 (993) 915-55-35, E-mail: prom@texkor.ru

	сайт:	<p>Отдел контроля (инспекторы): E-mail: control@texkor.ru</p> <p>Отдел ЭХЗ: E-mail: katod@texkor.ru</p> <p>Генеральный директор: тел.: +7 (925) 263-21-94, E-mail: texkortexkor@mail.ru www.texkor.ru</p>
3	Адрес производства ЛКМ	РФ, Московская область, Пушкинский район, п. Софрино
4	Предлагаемые системы защиты от коррозии поверхностей новых и ремонтной окраски металлических конструкций, контактирующих с химическими продуктами (минеральные удобрения)	<p>Системы водостойкие, химстойкие, антикоррозионные, лакокрасочные «Техкор-712».</p> <p>Материалы систем защиты под следующими марками:</p> <ul style="list-style-type: none"> – Грунт-эмаль двухупаковочная, водостойкая, химстойкая, на эпоксидной основе: – «Техкор-712» грунтовка, промежуточный, финиш, цвет по каталогам RAL, NCS
5	Документы, подтверждающие соответствие требованиям российских НТД, технических требований и т.д.	<p>Свидетельство о государственной регистрации ВУ.70.06.01.008.Е.000467.02.18 от 09.02.2018 ТУ 2312-001-42968112-01</p> <p>Системы лакокрасочные, защитные «Техкор-712».</p>
6	Возможность предоставления гарантии качества покрытия	<ul style="list-style-type: none"> – гарантия может быть предоставлена клиенту при условии соблюдения производителем работ (подрядчиком) утвержденного регламента на производство окрасочных работ и выполнения эталонных участков покрытия согласно ГОСТ 34667.7-20 (ИСО 12944-7); – производитель лакокрасочных материалов компания «Интехцентр» гарантирует сохранность потребительских свойств лакокрасочных материалов в течение сроков, указанных в листах технической информации, начиная с даты производства материалов, при условии хранения материалов в соответствии с требованиями технических условий; – оптимальной схемой предоставления гарантий является наличие квалифицированного инспекторского контроля за проведением подготовительных и окрасочных работ со стороны заказчика, производителя и подрядчика. <p>Отчеты инспекторов должны быть оформлены в соответствии ГОСТ 34667.7-20 (ИСО 12944-7).</p>
7	Минимальный срок	От 2-7 дней в зависимости от объема партии и после получения аванса на расчетный счет.

	изготовления ЛКМ по заявке Покупателя и поставка.	Способ поставки - самовывоз или через согласованную транспортную компанию.
8	Условия оплаты за материалы	<ol style="list-style-type: none"> 1. 100% предоплата стоимости товара при первой поставке товара. 2. Предоплата 50% стоимости каждой последующей поставки. Оставшаяся сумма в размере 50% контрактной суммы оплачивается в течение 5 дней с даты поступления груза на склад Покупателя. 3. Другие условия оплаты по договоренности. 4. Для постоянных клиентов действует форма отсрочки платежа.
9	Услуги инспектора по контролю за нанесением материала в заводских условиях и на объектах предприятий	<p>Кроме поставки ЛКМ ООО «Интехцентр» предоставляет следующие сервисные услуги технических инспекторов:</p> <ul style="list-style-type: none"> – периодические по мере необходимости, выезды инспектора на заводы-изготовители металлоконструкций или стройплощадку в целях контроля за подготовкой поверхности, хранением и нанесением материалов «Техкор»; – консультативная помощь при выборе эффективного оборудования для подготовки поверхности и нанесения материалов; – практическая помощь в освоении технологии нанесения материалов «Техкор»; – методическая помощь при разработке системы документации по противокоррозионной защите в соответствии с нормами ISO 9001; – помощь технадзору Заказчика при организации контроля подготовки поверхности и нанесением ЛКМ «Техкор»; – периодический контроль за ходом работ на объекте (подготовка поверхности и нанесение материалов) с выдачей сводного отчета в соответствии с нормами ISO 9001; – организация и документирование выполнения контрольных участков нанесения АКЗ в соответствии с ГОСТ 34667.8 (ИСО 12944-8); – участие в обследовании состояния готового объекта по окончании работ; – участие в обследовании состояния готового объекта в течение гарантийного периода и выдача рекомендаций по поддержанию АКЗ объекта в рабочем состоянии в послегарантийный период; – выдача рекомендаций по текущему ремонту АКЗ объекта (механические повреждения покрытия и т.п.) в послегарантийный период.
10	Количество постоянных инспекторов	<p>В настоящее время в компании работает постоянный инспектор, Сертификат FROSIO III уровень. В его обязанности входит обеспечение качества выполнения работ по коррозионной защите материалами «Техкор». Он также может оказать помощь в выборе оборудования для подготовки</p>

		защищаемых поверхностей и нанесения покрытий, осуществить его настройку на стройплощадке, произвести обучение персонала, выполняющего окрасочные работы, и выполнить функции супервайзера при производстве работ.
11	Квалификация постоянных инспекторов – уровень аттестации	Инспектор ООО «Интехцентр» аттестован и имеет квалификационное удостоверение инспектора FROSIO III уровень. В работе на объекте инспектор руководствуются Регламентом работы технического специалиста, разработанным специалистами ООО «Интехцентр».
12	Правила составления инспекционных отчетов	<p>Составление инспекционных отчётов инспекторов ООО «Интехцентр» производится в соответствии с ГОСТ 34667.8 (ИСО 12944-8). При этом выполняется оценка исходного состояния поверхности и результатов очистки, производится визуальный осмотр всей поверхности. Отдельные испытания и измерения, предусмотренные технологической документацией (определение шероховатости, содержание пыли, жиров, масел, солей и др.), производятся обычно на каждой крупной обособленной части конструкции или на каждые 100 м² поверхности. Количество необходимых измерений и критерии качества подготовки поверхности устанавливаются, как правило, по каждому контролируемому показателю в технологической документации и рекомендациях поставщика-производителя ЛКМ.</p> <p>При оценке качества окрашенной поверхности (каждого слоя и полной системы покрытия) также, производится визуальный осмотр всей поверхности. Отдельные испытания и измерения, предусмотренные технологической документацией (толщина плёнки, адгезия, сплошность покрытия, степень высыхания и пр.), производятся в таких местах и с такой частотой, чтобы получить убедительные данные о реальных значениях измеряемых параметров. В различных случаях, производится не менее трёх измерений и рассчитывается средняя величина. Обычно это является предметом соглашения заинтересованных сторон и отмечается в технологической документации. Критерии качества окрашенной поверхности по каждому контролируемому показателю указываются в технологической документации и рекомендациях поставщика-производителя ЛКМ.</p> <p>Выполнение контрольных операций и результаты контроля оформляются отчётами согласно ГОСТ 34667.8 (ИСО 12944-8) на всех стадиях работы по подготовке поверхности и нанесению ЛКМ. В отчете делается заключение о соответствии качества окрасочных работ требованиям стандартов и технологической документации и принятии инспектором конкретного этапа работ. По окончании окрасочных работ, т.е. приёмке инспектором полностью сформированного лакокрасочного покрытия, оформляется сводный отчёт о контроле качества выполнения окрасочных работ на объекте.</p> <p>В сводный отчёт заносится вся основная информация об организации работы и значения основных параметров по всему технологическому процессу. При необходимости к сводному отчёту прикладываются фотоотчет с иллюстрацией наиболее характерных (или спорных) участков</p>

		<p>очищенной и окрашенной поверхности.</p> <p>В каждом конкретном случае применения материалов «Техкор» разрабатывается регламент выполнения работ, учитывающий систему противокоррозионной защиты, порядок производственных операций, условия эксплуатации защищаемых поверхностей, имеющееся у исполнителя работ оборудования.</p>
13	Перечень инспекционного оборудования, проверенного, сертифицированного в России	<p>Каждый технический инспектор имеет комплект инспекционного оборудования, проверенного и сертифицированного в Германии (согласно международных Евронорм) и России, в который входит:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Международный стандарт ISO 8501-1 с эталонными фотографиями 2. Компараторы – Grit “Clemco”, Shot “Clemco” (в соответствии с ISO 8503-1) 3. Термогигрометр ETHG913R, термогигрометр + изм. t поверхности. +t точка росы 4. Вискозиметр ВЗ-4, ВЗ-6 5. Толщиномер мокрого слоя «Гребёнка» 6. Толщиномер сухого слоя, Mega Check 5F”, “Elcometer 456” 7. Комплект приборов для проведения адгезии методом решетчатого надреза, в соответствии с ISO 2409, “Erichsen” Модель 295 8. Приспособление для определения адгезии ЛКП методом отрыва, в соответствии с ISO 4624 9. Лента липкая прозрачная для проведения адгезии и оценки запыленности стальной поверхности в соответствии с ISO 8502-3 10. Каталог RAL, NCS, Farbtonkarte 11. Тестер для определения наличия хлоридов в абразиве Elcometer 134A 12. Тестер для определения растворимых загрязнений (в т.ч. хлоридов) на обработанной поверхности (чистота подложки перед нанесением материала) Elcometer 134S, в соответствии с ISO 8502-6 13. Тестер (ячейки Бресли) для определения растворимых загрязнений (в т.ч. хлоридов) на обработанной поверхности (чистота подложки перед нанесением материала), в соответствии с ISO 8502-6 14. Рулетка 15. Мел для маркировки поверхности (не содержит солей и жиров) 16. Фонарь ручной 17. Нож 18. Блокнот и шариковая ручка 19. Зеркало с длинной ручкой 20. Шпатель металлический острый 21. Электродрель “BOSCH” с насадкой для размешивания краски 22. Портативный компьютер (ноутбук)

		<p>23. Цифровой фотоаппарат со вспышкой</p> <p>24. Справочные пособия</p>
14	Стоимость услуг инспектора	<p>На период начала производства противокоррозионных работ материалами «Техкор» (на 3-5 дней) ООО «Интехцентр» за свой счёт направляет технического инспектора, который оказывает помощь в ознакомлении персонала, выполняющего очистные и окрасочные работы, с порядком проведения работ в соответствии с регламентом, выдает рекомендации по настройке производственного оборудования, выполняет функции супервайзера при производстве работ.</p> <p>Стоимость услуг инспектора на вышеуказанные работы и период входит в стоимость ЛКМ «Техкор».</p> <p>В случае необходимости постоянного присутствия на объекте или срывов сроков проведения работ не по вине ООО «Интехцентр», работа инспектора оплачивается отдельным договором на предоставление его услуг по соглашению с заказчиком.</p> <p>Стоимость услуг инспектора определяется в зависимости от продолжительности командировки, проезда (удаленности объекта), проживания.</p>
15	Перечень заключений, в которые включены материалы «Техкор-712»	<p>На отечественном рынке для противокоррозионной защиты металлоконструкций лакокрасочные материалы «Техкор-712» применяются с 1999 года. За это время материалы «Техкор-712» проходили успешную аттестацию и различные лабораторные испытания.</p> <p>Справка-заключение аналитического центра ОАО «Аммофос» №420-51/56 от 13.05.2008 года о стойкости покрытия в растворе 20%-ной кремнефтористоводородной кислоты в инт. темп. 35-40°C для защиты внутренних поверхностей железнодорожных цистерн.</p> <p>Испытательный Центр «ЛАКОКРАСКА» ООО «НПФ «СПЕКТР-ЛАКОКРАСКА» аттестат аккредитации Госстандарт №РОСС RU.0001.22ХП41:</p> <p>Протокол испытаний №167/07 от 06.02.2008 года на определение устойчивости покрытия к статическому воздействию этиленгликоля и диэтиленгликоля.</p> <p>Протокол испытаний №156а/07 от 12.12.2007 года на определение устойчивости покрытия к статическому воздействию метилового спирта.</p> <p>Протокол испытаний №117/03 от 10.09.2003 года на определение износостойкости.</p> <p>Протокол испытаний №125/03 от 08.09.2003 года на определение прочности покрытия к обратному удару и эластичности покрытия при изгибе.</p> <p>Заключение ЦЛПО ЗАО «Куйбышевазот» от 14.01.2001 года о стойкости систем «Техкор-712», рассматриваемых в качестве антикоррозионной защиты металлических поверхностей подвергающихся агрессивному воздействию растворов карбамида, аммиачной селитры, сульфата аммония.</p>

		Совместно с ВНИИЖТ разработан Типовой технологический процесс противокоррозионной защиты вагонов-минераловозов ТП-ЦВТР-5/29-2001 г.
16	Полный перечень поставляемых противокоррозионных материалов	<p>ООО «Интехцентр» начиная с 1999 года освоено производство противокоррозионных защитных систем под торговыми различными торговыми марками.</p> <p>Данные системы разработаны, протестированы и активно используются в следующих средах под товарными марками соответствующих ТУ:</p> <ul style="list-style-type: none"> – «Техкор-121» - атмосфера промышленных предприятий с выбросами с высокой степенью агрессивности; – «Техкор-412» - вода (морская, пресная, техническая, подтоварная), зона переменного смачивания морской и пресной водой с высокими механическими нагрузками (лед, суда и т.п.), – «Техкор-612» - светлые нефтепродукты (авиатопливо, бензины, дизельное топливо, масла); – «Техкор-712» - химические среды (растворы солей, щелочей, кислот различной концентрации, агрессивные газы и пары); – «ПАКойл 6/3» - нефте-, мазутосодержащие среды и другие темные нефтепродукты; – «ПАКойл 6/4» - среды с подземной коррозией и блуждающими токами. <p>Для исполнения других эксплуатационных требований к покрытиям, разработаны защитные системы со специальными свойствами:</p> <ul style="list-style-type: none"> – антистатические; – электроизоляционные; – биостойкие; – стойкие к УФ-излучению; – стойкие к механическим нагрузкам и т.п. <p>Указанные системы применяются также в условиях холодного, умеренно-холодного, умеренного и субтропического климата.</p>
17	Системы противокоррозионной защиты материалами «Техкор», рекомендуемые для окраски поверхностей, контактирующих с химическими продуктами	<p>В настоящее время предлагается 2 системы.</p> <ul style="list-style-type: none"> – «Техкор -712/05-01» для металла – «Техкор -712/05-02» для бетона <p>Актуальные системы противокоррозионной защиты разрабатываются и выдаются технологами, после изучения условий Заказчика, в зависимости от срока эксплуатации объекта от 5-25 лет.</p>