



КВАЛИФИКАЦИОННАЯ АНКЕТА
поставщика ЛКМ для защиты от коррозии
гидротехнических объектов ООО «Интехцентр»



№ п/п	Содержание	Представляемая информация
1	Полное наименование	Общество с ограниченной ответственностью Информационно-технический центр «ИНТЕХЦЕНТР»
	Год создания	Действует с 1996 года (перерегистрация 2007 г.)
	Реквизиты:	ИНН 7714704083 КПП 771401001 ОГРН 1077758107778 ОКПО 81534930
	ОКВЭД	24.30 - производство красок и лаков 51.70 - прочая оптовая торговля 52.46 – розничная торговля скобяными изделиями, лакокрасочными материалами и материалами для остекления. 73.1 - научные исследования и разработки в области естественных и технических наук 74.3 - технические испытания, исследования и сертификация
	Товарный знак	Свидетельство на товарный знак (знак обслуживания) «Техкор» Свидетельство на товарный знак (знак обслуживания) «ПАКойл»
2	Юридический адрес: Фактический адрес: Телефоны/электронная почта:	РФ, 123308, г. Москва, ул. Куусинена, д. 4А, к. 1, к.107 РФ, 123308, Москва, проспект Маршала Жукова, д.2, стр.1, оф.63 8-800-250-04-72 офис Технический отдел (технологи): тел.: +7 (925) 263-21-94, +7 (985) 730-58-38, E-mail: texkortekkor@mail.ru Руководитель отдела продаж: тел.: +7 (993) 915-55-35, E-mail: prom@texkor.ru

	сайт:	<p>Отдел контроля (инспекторы): E-mail: control@texkor.ru</p> <p>Отдел ЭХЗ: E-mail: katod@texkor.ru</p> <p>Генеральный директор: тел.: +7 (925) 263-21-94, E-mail: texkortexkor@mail.ru www.texkor.ru</p>
3	Ф.И.О. руководителя	Генеральный директор Ващенко Владимир Петрович
4	Адрес производства ЛКМ	РФ, Московская область, Пушкинский район, п. Софрино
5	Предлагаемые системы защиты от коррозии поверхностей новых и ремонтной окраски металлических конструкций гидротехнического назначения	<p>Системы водостойкие, антикоррозионные, лакокрасочные, защитные «Техкор-412».</p> <p>Материалы систем защиты под следующими марками:</p> <p>– Грунт-эмаль двухупаковочная, водостойкая, на эпоксидной основе:</p> <ul style="list-style-type: none"> – «Техкор-412/02» грунтовка, промежуточный, финиш, – «Техкор-412/03» грунтовка, промежуточный, финиш, – «Техкор-412/04» грунтовка, промежуточный, финиш, – «Техкор-412/08» грунтовка, промежуточный, финиш, <p>цвет по каталогам RAL, NCS</p>
6	Документы, подтверждающие соответствие требованиям российских НТД, технических требований и т.д.	<p>Свидетельство о государственной регистрации KG.11.01.09.008.E.000862.06.16 от 07.06.2016 ТУ 2312-010 - 42968112-2004 Системы лакокрасочные, защитные «Техкор-412».</p>
7	Возможность предоставления гарантии качества покрытия	<ul style="list-style-type: none"> – гарантия может быть предоставлена клиенту при условии соблюдения производителем работ (подрядчиком) утвержденного регламента на производство окрасочных работ и выполнения эталонных участков покрытия согласно ГОСТ 34667.7-20 (ИСО 12944-7); – производитель лакокрасочных материалов компания «Интехцентр» гарантирует сохранность потребительских свойств лакокрасочных материалов в течение сроков, указанных в листах технической информации, начиная с даты производства материалов, при условии хранения материалов в соответствии с требованиями технических условий; – оптимальной схемой предоставления гарантий является наличие квалифицированного инспекторского контроля за проведением подготовительных и окрасочных работ со стороны заказчика, производителя и подрядчика.

		Отчеты инспекторов должны быть оформлены в соответствии ГОСТ 34667.7-20 (ИСО 12944-7).
8	Минимальный срок изготовления ЛКМ по заявке Покупателя и поставка.	От 2-7 дней в зависимости от объема партии и после получения аванса на расчетный счет. Способ поставки - самовывоз или через согласованную транспортную компанию.
9	Условия оплаты за материалы	<ol style="list-style-type: none"> 1. 100% предоплата стоимости товара при первой поставке товара. 2. Предоплата 50% стоимости каждой последующей поставки. Оставшаяся сумма в размере 50% контрактной суммы оплачивается в течение 5 дней с даты поступления груза на склад Покупателя. 3. Другие условия оплаты по договоренности. 4. Для постоянных клиентов действует форма отсрочки платежа.
10	Услуги инспектора по контролю за нанесением материала в заводских условиях и на объектах строительства	<p>Кроме поставки ЛКМ ООО «Интехцентр» предоставляет следующие сервисные услуги технических инспекторов:</p> <ul style="list-style-type: none"> – периодические по мере необходимости, выезды инспектора на заводы-изготовители металлоконструкций или стройплощадку в целях контроля за подготовкой поверхности, хранением и нанесением материалов «Техкор»; – консультативная помощь при выборе эффективного оборудования для подготовки поверхности и нанесения материалов; – практическая помощь в освоении технологии нанесения материалов «Техкор»; – методическая помощь при разработке системы документации по противокоррозионной защите в соответствии с нормами ISO 9001; – помощь технадзору Заказчика при организации контроля подготовки поверхности и нанесением ЛКМ «Техкор»; – периодический контроль за ходом работ на объекте (подготовка поверхности и нанесение материалов) с выдачей сводного отчета в соответствии с нормами ISO 9001; – организация и документирование выполнения контрольных участков нанесения АКЗ в соответствии с ГОСТ 34667.8 (ИСО 12944-8); – участие в обследовании состояния готового объекта по окончании работ; – участие в обследовании состояния готового объекта в течение гарантийного периода и выдача рекомендаций по поддержанию АКЗ объекта в рабочем состоянии в послегарантийный период; – выдача рекомендаций по текущему ремонту АКЗ объекта (механические повреждения покрытия и т.п.) в послегарантийный период.
11	Количество постоянных	В настоящее время в компании работает постоянный инспектор, Сертификат FROSIO III уровень.

	инспекторов	В его обязанности входит обеспечение качества выполнения работ по коррозионной защите материалами «Техкор». Он также может оказать помощь в выборе оборудования для подготовки защищаемых поверхностей и нанесения покрытий, осуществить его настройку на стройплощадке, произвести обучение персонала, выполняющего окрасочные работы, и выполнить функции супервайзера при производстве работ.
12	Квалификация постоянных инспекторов – уровень аттестации	Инспектор ООО «Интехцентр» аттестован и имеет квалификационное удостоверение инспектора FROSIO III уровень. В работе на объекте инспектор руководствуется Регламентом работы технического специалиста, разработанным специалистами ООО «Интехцентр».
13	Правила составления инспекционных отчетов	Составление инспекционных отчетов инспекторов ООО «Интехцентр» производится в соответствии с ГОСТ 34667.8 (ИСО 12944-8). При этом выполняется оценка исходного состояния поверхности и результатов очистки, производится визуальный осмотр всей поверхности. Отдельные испытания и измерения, предусмотренные технологической документацией (определение шероховатости, содержание пыли, жиров, масел, солей и др.), производятся обычно на каждой крупной обособленной части конструкции или на каждые 100 м ² поверхности. Количество необходимых измерений и критерии качества подготовки поверхности устанавливаются, как правило, по каждому контролируемому показателю в технологической документации и рекомендациях поставщика-производителя ЛКМ. При оценке качества окрашенной поверхности (каждого слоя и полной системы покрытия) также, производится визуальный осмотр всей поверхности. Отдельные испытания и измерения, предусмотренные технологической документацией (толщина плёнки, адгезия, сплошность покрытия, степень высыхания и пр.), производятся в таких местах и с такой частотой, чтобы получить убедительные данные о реальных значениях измеряемых параметров. В различных случаях, производится не менее трёх измерений и рассчитывается средняя величина. Обычно это является предметом соглашения заинтересованных сторон и отмечается в технологической документации. Критерии качества окрашенной поверхности по каждому контролируемому показателю указываются в технологической документации и рекомендациях поставщика-производителя ЛКМ. Выполнение контрольных операций и результаты контроля оформляются отчетами согласно ГОСТ 34667.8 (ИСО 12944-8) на всех стадиях работы по подготовке поверхности и нанесению ЛКМ. В отчете делается заключение о соответствии качества окрасочных работ требованиям стандартов и технологической документации и принятии инспектором конкретного этапа работ. По окончании окрасочных работ, т.е. приёмке инспектором полностью сформированного лакокрасочного покрытия, оформляется сводный отчёт о контроле качества выполнения окрасочных работ на объекте.

		<p>В сводный отчёт заносится вся основная информация об организации работы и значения основных параметров по всему технологическому процессу. При необходимости к сводному отчёту прикладываются фотоотчет с иллюстрацией наиболее характерных (или спорных) участков очищенной и окрашенной поверхности.</p> <p>В каждом конкретном случае применения материалов «Техкор» разрабатывается регламент выполнения работ, учитывающий систему противокоррозионной защиты, порядок производственных операций, условия эксплуатации защищаемых поверхностей, имеющиеся у исполнителя работ оборудования.</p>
14	Перечень инспекционного оборудования, проверенного, сертифицированного в России	<p>Каждый технический инспектор имеет комплект инспекционного оборудования, проверенного и сертифицированного в Германии (согласно международных Евронорм) и России, в который входит:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Международный стандарт ISO 8501-1 с эталонными фотографиями 2. Компараторы – Grit “Clemco”, Shot “Clemco” (в соответствии с ISO 8503-1) 3. Термогигрометр ETHG913R, термогигрометр + изм. t поверхности. +t точка росы 4. Вискозиметр ВЗ-4, ВЗ-6 5. Толщиномер мокрого слоя «Гребёнка» 6. Толщиномер сухого слоя, Mega Check 5F”, “Elcometer 456” 7. Комплект приборов для проведения адгезии методом решетчатого надреза, в соответствии с ISO 2409, “Erichsen” Модель 295 8. Приспособление для определения адгезии ЛКП методом отрыва, в соответствии с ISO 4624 9. Лента липкая прозрачная для проведения адгезии и оценки запыленности стальной поверхности в соответствии с ISO 8502-3 10. Каталог RAL, NCS, Farbtonkarte 11. Тестер для определения наличия хлоридов в абразиве Elcometer 134A 12. Тестер для определения растворимых загрязнений (в т.ч. хлоридов) на обработанной поверхности (чистота подложки перед нанесением материала) Elcometer 134S, в соответствии с ISO 8502-6 13. Тестер (ячейки Бресли) для определения растворимых загрязнений (в т.ч. хлоридов) на обработанной поверхности (чистота подложки перед нанесением материала), в соответствии с ISO 8502-6 14. Рулетка 15. Мел для маркировки поверхности (не содержит солей и жиров) 16. Фонарь ручной 17. Нож 18. Блокнот и шариковая ручка

		<p>19. Зеркало с длинной ручкой 20. Шпатель металлический острый 21. Электродрель "BOSCH" с насадкой для размешивания краски 22. Портативный компьютер (ноутбук) 23. Цифровой фотоаппарат со вспышкой 24. Справочные пособия</p>
15	Стоимость услуг инспектора	<p>На период начала производства противокоррозионных работ материалами «Техкор» (на 3-5 дней) ООО «Интехцентр» за свой счёт направляет технического инспектора, который оказывает помощь в ознакомлении персонала, выполняющего очистные и окрасочные работы, с порядком проведения работ в соответствии с регламентом, выдает рекомендации по настройке производственного оборудования, выполняет функции супервайзера при производстве работ.</p> <p>Стоимость услуг инспектора на вышеуказанные работы и период входит в стоимость ЛКМ «Техкор».</p> <p>В случае необходимости постоянного присутствия на объекте или срывов сроков проведения работ не по вине ООО «Интехцентр», работа инспектора оплачивается отдельным договором на предоставление его услуг по соглашению с заказчиком.</p> <p>Стоимость услуг инспектора определяется в зависимости от продолжительности командировки, проезда (удаленности объекта), проживания.</p>
16	Перечень заключений, в которые включены материалы «Техкор-412»	<p>На отечественном рынке для противокоррозионной защиты гидротехнических сооружений лакокрасочные материалы «Техкор-412» применяются с 1999 года. За это время все материалы «Техкор-412» прошли успешную аттестацию.</p> <p>Заключение вх. №296 от 02.10.2006 ОАО «Трест Гидромонтаж» о возможности применения «Техкор-412/08-01» для защиты от коррозии механического оборудования и специальных стальных конструкций гидротехнических сооружений.</p>
17	Полный перечень поставляемых противокоррозионных материалов	<p>с 1999 года ООО «Интехцентр» освоил выпуск противокоррозионных защитных систем под торговыми различными торговыми марками.</p> <p>Данные системы разработаны, протестированы и активно используются в следующих средах под товарными марками соответствующих ТУ:</p> <ul style="list-style-type: none"> – «Техкор-121» - атмосфера промышленных предприятий с выбросами с высокой степенью агрессивности; – «Техкор-412» - вода (морская, пресная, техническая, подтоварная), зона переменного смачивания морской и пресной водой с высокими механическими нагрузками (лед, суда и т.п.), – «Техкор-612» - светлые нефтепродукты (авиатопливо, бензины, дизельное топливо, масла); – «Техкор-712» - химические среды (растворы солей, щелочей, кислот различной концентрации,

		<p>агрессивные газы и пары);</p> <ul style="list-style-type: none"> – «ПАКойл 6/3» - нефте-, -мазутосодержащие среды и другие темные нефтепродукты; – «ПАКойл 6/4» - среды с подземной коррозией и блуждающими токами. <p>Для исполнения других эксплуатационных требований к покрытиям, разработаны защитные системы со специальными свойствами:</p> <ul style="list-style-type: none"> – антистатические; – электроизоляционные; – биостойкие; – стойкие к УФ-излучению; – стойкие к механическим нагрузкам и т.п. <p>Указанные системы применяются также в условиях холодного, умеренно-холодного, умеренного и субтропического климата.</p>
18	Системы противокоррозионной защиты материалами «Техкор», рекомендуемые для гидротехнических объектов и портовой инфраструктуры (причальных и берегоукрепительных сооружений)	Актуальные системы противокоррозионной защиты разрабатываются и выдаются технологами, после изучения условий Заказчика, в зависимости от срока эксплуатации объекта от 5-25 лет.
19	Перечень объектов и схемы покрытия, реализованные и инспектированные в России и за рубежом	За время работы материалами «Техкор» защищены различные гидротехнические объекты и металлоконструкции. Референс-лист прилагается.

РЕФЕРЕНС-ЛИСТ

Перечень объектов на которых производились окрасочные работы и/или осуществлялась поставка защитных систем «Техкор-412» ТУ 2312-010 - 42968112-2004

№ п/п	Объект, заказчик	Виды работ, окрашиваемая поверхность, среда	Объем выполненных работ, м ²	Период поставок
1	ООО «Энергозащита» филиал «Амурэнергозащита» Камчатка, г. Петропавловск-Камчатский, ул. Дальняя, д. 1, ЛИТЕРА Б, Мутновская геотермальная станция	Стальная поверхности бассейна-охладителя геотермальной воды	6600	2014
2	ООО «Энергозащита» филиал «Амурэнергозащита» Камчатка, г. Петропавловск-Камчатский, ул. Дальняя, д. 1, ЛИТЕРА Б, Мутновская геотермальная станция	Внутренняя поверхность выхлопных коллекторов конденсатора	400	2006
3	ООО «Энергозащита» филиал «Амурэнергозащита» Камчатка, г. Петропавловск-Камчатский, ул. Дальняя, д. 1, ЛИТЕРА Б, Мутновская геотермальная станция	Внутренняя и наружная поверхности бассейна аварийного слива геотермального теплоносителя	2970	2008
4	ФГУП «Канал им. Москвы», 125362, г. Москва, ул. Водников, д. 1, Шлюз № 5, г. Яхрома	Ремонтная окраска стальных поверхностей двухстворчатых ворот шлюза	5500	05-09.2007
5	ФГУ "Волго-Донское ГБУВПиС" 404130, Россия, Волгоградская область, г. Волжский, ул. Портовая, 13 "В", Гидротехнические сооружения	Межнавигационный ремонт, окраска наружной поверхности ворот шлюзов (напорной стороны ворот)	8000	2005-2006
6	ФГУП «Канал им. Москвы», 125362, г. Москва, ул. Водников, д. 1, Шлюз № 3, г. Яхрома	Межнавигационный ремонт, окраска наружной поверхности ворот шлюзов	3070	2006
7	ФГУП «Канал им. Москвы», 125362, г. Москва, ул. Водников, д. 1, Шлюз № 2, г. Яхрома	Межнавигационный ремонт, окраска наружной поверхности ворот шлюзов	5500	2006

8	ФГУП «Канал им. Москвы», 125362, г. Москва, ул. Водников, д. 1, Шлюз № 7, г. Яхрома	Межнавигационный ремонт, окраска наружной поверхности ворот шлюзов	7500	2006-2007
9	Мосводоканал 105005, Москва, Плетешковский пер., 2, Зубцовский гидроузел	Ремонтная окраска сегментного затвора (воздействие атмосферы, воды, песка, ракушечника)	4820	2004-2005
10	ФГУП «Канал им. Москвы Сходненская ГЭС 125363, Москва, Сходненский туп., 1, Сходненская ГЭС	Ремонтная окраска спиральной камеры напорного трубопровода	120	2004-2006
11	ФГУП «Канал им. Москвы», 125362, г. Москва, ул.Водников, д. 1 Шлюз № 9	Ремонтная окраска стальной поверхности ворот шлюза № 9	5500	2005
12	ООО «Энергозащита». Камчатка г. Петропавловск-Камчатский, ул. Дальняя, д. 1, ЛИТЕРА Б	Ремонтная окраска стальной поверхности бассейна-охладителя геотермальной воды	6600	2004
13	ОАО «фирма Энергозащита» филиал «Амурэнергозащита» 105120, Россия, г. Москва, ул. Земляной вал, 39/1 корп. 2	Нанесение системы покрытий на внутреннюю поверхность выхлопных коллекторов конденсатора	400	2005
14	ЗАО «Ригонн» г. Москва, проспект Волгоградский, д. 133 к. 1, установка очистки воды от нефтепродуктов	Нанесение системы покрытий на внутреннюю поверхность установки очистки воды от нефтепродуктов (температура воды 60-150 С, давление 6 атм.	1200	2005
15	ФГУП «Канал им. Москвы Сходненская ГЭС 125363, Москва, Сходненский туп., 1, напорный водовод	Окраска внутренней поверхности стального водовода	2550	2004-2006
16	ФГУП «Канал им. Москвы», Заградительные ворота №116, защита поворотных ферм Томаса (в условиях завода ИнтерТрансСтрой)	Окраска металлических поверхностей поворотных ферм	6600	2004-2005